



Drift og vedligehold af aluminiums profiler

1. Generelt

Selvom aluminium har en forholdsvis høj korrosionsbestandighed, er der forhold der vil påvirke korrosionsbestandigheden negativt og som man skal undgå at metallet kommer i direkte kontakt med:

- Andre metaller såsom kobber, bly og jern m.fl., især når der er fugt eller vand til stede
- Uorganiske syrer
- Myresyre, oxalsyre og klorerede opløsningsmidler
- Baser
- Kviksølv og kviksølvsalte
- Havvand og kloridopløsninger
- Vand med indhold af tungmetaller
- Fugtige træsorter samt imprægneret træ med kobberholdige salte
- Alkaliske bygningsmaterialer, eks. frisk beton

Belægninger og ansamlinger af snavs på metaloverfladen kan også mindske korrosionsbestandigheden, primært som følge af at overfladen holdes fugtig gennem lang tid. Derfor bør tilsmudsede overflader rengøres 1-2 gange om året, afhængig af hvor stærkt forurenede overfladen er.

Anvend aldrig:

Sodaopløsninger, fluorider, klorider, sulfater, alkalier, syrer, slibematerialer, metalklude, ståluld, stålborster etc. Sæbeopløsninger må heller ikke anvendes, grundet den høje alkalitet. Dette er gældende ved ALLE overflader af aluminium.

1.1. Anodisering

Anodisering er en overfladebehandling af aluminium, som giver en større korrosionsbeskyttelse. Nedenstående tabel viser de forskellige lagtykkelser og korrosionsbestandigheden af disse.

Almindelig anodisering	
5μ -10μ	Almindelig påvirkning indendørs og lettere slitage
15μ	Almindelig påvirkning indendørs og kraftigere slitage
20μ	Kraftig påvirkning indendørs (fugtig luft mv.). Normal påvirkning udendørs
25μ	Kraftig påvirkning udendørs

2. Ubehandlet aluminium

2.1. Indendørs:

- Aluminiumsprodukter, der er placeret inden døre, kræver under normale omstændigheder kun aftørring med blød klud ved jævne mellemrum.

2.2. Udendørs:

- Ved anvendelse af ubehandlet aluminium udendørs dannes der et tyndt oxidlag. Dette oxidlag dannes når aluminium kommer i forbindelse med ilt og gør metallet mere korrosionsbestandigt. Ubehandlet aluminium vil grundet dette oxidlag ikke bevare den oprindelige blanke overflade.
- Følgende metoder kan anvendes til rensning af belægninger og snavs, i stigende rækkefølge mere og mere barske for rå aluminium:
 - Almindeligt vand
 - Mild sæbe / rengøringsmiddel
 - Opløsningsmidler, såsom petroleum, terpentin eller mineralsk terpentin
 - Ikke-ætsende kemiske rensmidler
 - Polering med voks
 - Slibende voks
 - Slibende rensmiddel

3. Vedligeholdelse og rengøring af anodiseret aluminium

3.1. Indendørs:

- Som ubehandlet.

3.2. Udendørs:

- Rengøring og vedligeholdelse af udvendige aluminiumsprodukter afhænger meget af påvirkninger fra det omkringliggende miljø, samt hvor meget der lægges vægt på det dekorative udseende og den beskyttende funktion.

3.2.1. Lettere tilsmudsning:

- Rent vand og vaskeskind. Aftørres med blød og tør klud.

3.2.2. Mere tilsmudsning:

- Neutralt, syntetisk, flydende rengøringsmiddel, som påføres med klud, svamp, vaskeskind eller blød børste. Skyl derefter med rent vand og aftør med blød og tør klud.
- Højtryksrensere kan anvendes. Ved brug af højtryksrensere, anvendes det naturlige afløb fra facaden. Der må ikke komme vand ind bag facaden, derfor er brug af højtryksrensere afhængig af den resterende konstruktion.

3.2.3. Meget tilsmudsning:

- Milde metalpudsemidler egnet til aluminium. Rengøringsmidlet skal ligge i det neutrale område med en PH værdi mellem 5 og 8.

4. Vedligeholdelse og rengøring af lakerede profiler

Som ved anodiseret aluminium, derudover:

- Må aldrig rengøres med opløsningsmidler. Lakerede overflader bør principielt behandles som lakken på en bil.

5. Bortskaffelse

Aluminium kan genanvendes, derfor bør det afleveres hos en virksomhed som håndterer eller administrerer dette.